

Hasçelik, ıslı işlem fırını devreye aldı

Hasçelik Vasıflı Çelik Sıcak Haddehanesi'nde, yumuşatma tavlaması ve gerilim giderme amaçlı olarak kullanılacak raylı yürüyen araba tipli full otomatik ıslı işlem fırını, 28 Mart Çarşamba günü başarılı şekilde devreye alındı.

4 – 8 m. boyalar arasında çubuklara ıslı işlem yapılabilen ve 500 – 850 oC arasında çalışabilen fırında Self Rekuperatörlü Brülör yakma sistemi kullanacaktır. 60 ton/şarj, 40 ton/gün kapasiteli fırın ile Ø19-80 mm. aralığındaki düşük alaşımı çelik çubuklar ve yay çeliği kalitelerinde yumuşatma, gerilim giderme (+A) tavlamaları mümkün olacaktır.

42CrMo4, SAE 4140, 30CrNiMo8, 51CrV4, 55Cr3 vb. ıslah, yay çelikleri gibi kalitelerde yumuşatma tavlaması sayesinde soğuk kesim, talaşlı işlem ve kabuk soyma gibi işlemler daha kolay yapılabilir.

Ayrıca ıslı işlem fırını ile gerilim giderme (+GG) tavlaması da yapılabilecektir.

Bu işlemler ile çelik kullanıcılarının üretim maliyetleri azalacaktır.

Turquality Marka Destek Programı kapsamında yer alan Hasçelik, ülkemizin önde gelen vasıflı çelik üreticisidir.

